



COMPANY PROFILE



Restituiamo un bene primario

Acqua e aria sono gli elementi che hanno un ruolo fondamentale per la sopravvivenza di tutti gli esseri viventi che con varie modalità ne fanno uso e successivamente li restituiscono all'ambiente.

L'acqua è una risorsa limitata e non accessibile all'intera popolazione mondiale.

L'aria è una risorsa condivisa ed il suo inquinamento produce effetti immediati anche nei confronti dell'intero ecosistema.

Tali elementi devono essere salvaguardati attraverso un utilizzo consapevole ed una reimmissione rispettosa e compatibile.

Gima Water & Air, per restituire l'acqua e l'aria alla loro naturale purezza, propone le soluzioni che, frutto di esperienza, competenza e ricerca, consentono di ottenere i migliori risultati, soddisfacendo gli standard richiesti dalle leggi vigenti e garantendo la massima sostenibilità ambientale ed il miglior rapporto tra costi e benefici.



GWA si pone ed opera attraverso tre macro divisioni:

- Progettazione, realizzazione e gestione impianti di trattamento delle acque;
- Servizi di manutenzione impianti trattamento acque, sanificazione aerea e produzione e commercializzazione prodotti chimici;
- Laboratorio di analisi chimiche, fisiche e microbiologiche.

TRATTAMENTO ACQUE

- Progettazione e realizzazione impianti trattamento acque;
- Manutenzioni civili ed industriali;
- Consulenza tecnica e legale-amministrativa.

SERVIZI & PRODOTTI

- Supervisione, manutenzione e conduzione impianti trattamento acque;
- Pulizia, monitoraggio e sanificazione degli impianti aereali;
- Prevenzione e controllo Legionella;
- Lavaggi chimico-idrodinamici di apparecchiature industriali;
- Pulizia cappe e linee di estrazione;
- Produzione e commercializzazione di prodotti chimici.

RICERCA & SVILUPPO

- Laboratorio di analisi chimiche, fisiche e microbiologiche accreditato **ACCREDIA**;
- Progetti pilota per il trattamento delle acque con tecnologie innovative e customizzate;
- Sviluppo e formulazione di chemicals dedicati.





Progettazione & Realizzazione Impianti

L'attività storica è quella della realizzazione di impianti di depurazione e trattamento acque, su precise specifiche ed in relazione a differenti cicli produttivi, diverse casistiche di produzione delle acque e varie esigenze dei singoli clienti:

GWA realizza sistemi e processi di trattamento capaci di assicurare le migliori tecniche disponibili, ovvero le tecniche impiantistiche, di controllo e di gestione che - tra quelle tecnicamente realizzabili ed economicamente sostenibili per ogni specifico contesto - garantiscono bassi livelli di emissione di inquinanti, l'ottimizzazione dei consumi di materie prime, prodotti, acqua ed energia e una adeguata prevenzione degli incidenti.

In tale settore si può tranquillamente affermare come GWA sia una delle principali aziende Italiane grazie alla quantità di impianti costruiti a servizio dell'industria ed alle molteplici e significative realizzazioni nella pubblica amministrazione, totalmente customizzati dall'ufficio progettazione interno in coordinamento con il dipartimento R&S.

Ogni impianto viene realizzato interamente con maestranze interne comprese le opere civili, la parte informatica, quella elettrostrumentale ed il controllo remoto.



Assistenza Tecnica

- Programmi e servizi nel settore della chimica e della tecnologia dell'acqua, per migliorare l'efficienza degli impianti;
- Assistenza tecnica elettromeccanica ed idraulica, a supporto delle attività istituzionali e della clientela;
- Manutenzione degli impianti di trattamento acque e reflui;
- Avviamento impianti;
- Consulenza tecnica e legale per il conseguimento ed il rinnovo delle diverse autorizzazioni ambientali.

Manutenzione Elettromeccanica

GWA opera da moltissimi anni con la maggior parte delle “multi utilities” che gestiscono gli ambiti per la manutenzione elettromeccanica degli impianti e delle reti, con una disponibilità consistente di maestranze tecniche ed operative qualificate, attrezzature, automezzi e macchine operatrici ed un magazzino ricambi particolarmente organizzato e fornito.



Acque industriali e di processo

Impianti per la produzione di acque destinate all'utilizzo in particolari processi industriali.

- Demineralizzazione e addolcimento;
- Trattamenti fisici: filtrazione, microfiltrazione, ultrafiltrazione, osmosi inversa;
- Trattamenti chimico-fisici di precipitazione, assorbimento ed adsorbimento.

Acque primarie

Affinamento e potabilizzazione delle acque attraverso chemicals, filtrazione ed altri trattamenti per eliminare sostanze pericolose, batteri, virus, idrocarburi, metalli ed altri elementi che inquinano le falde acquifere;

- Dissalatori ad osmosi inversa per acque a bassa salinità, per acque salmastre e per acqua di mare;
- Remineralizzatori mediante impiego di processi naturali di restituzione alle acque osmotizzate dei sali minerali;
- Impianti di filtrazione per utenze sia civili che industriali;
- Impianti a scambio ionico: addolcitori, demineralizzatori;
- Processi ed impianti per la debatterizzazione a mezzo di agente chimico ossidante, biossido di cloro o raggi UV-C.

Trattamento acque di prima pioggia

Studio e fornitura di vasche ed impianti con la funzione di:

- Separare le acque di "prima pioggia" di dilavamento dei piazzali all'inizio dei fenomeni atmosferici dalle successive acque precipitate;
- Trattare le acque separate;
- Smaltire le acque depurate.



Acque reflue

Trattamento di acque costituenti l'effluente finale di un utilizzo o di un processo.

- Impianti di depurazione a fanghi attivi ad ossidazione prolungata;
- Impianti biologici a membrane MBR (Membrane BioReactor) sia con unità di filtrazione esterna (MBR side-stream) che unità di filtrazione sommersa (MBR submerged membrane);
- Impianti con trattamenti biologici a biomassa sospesa, adesa e/o MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor);
- Impianti a scambio ionico e/o adsorbimento appositamente studiati per diverse applicazioni quali la rimozione di particolari inquinanti originati, principalmente, dalle attività industriali;
- Impianti di chiariflocculazione chimica;
- Impianti di fotocatalisi ed impianti che sfruttano le tecnologie di ossidazione catalitica avanzata;
- Impianti di trattamento con tecniche naturali di fitodepurazione ed evapotraspirazione per la massima compatibilità ambientale.

Trattamento e recupero dei fanghi

Il trattamento dei fanghi costituisce l'ultima fase degli impianti di trattamento e depurazione. L'obiettivo è raggiungere il giusto compromesso nella loro produzione, il massimo riuso possibile e la migliore mineralizzazione e stabilizzazione attraverso processi di essiccamento termico o meccanico o di idrolisi.



Lavaggi

- Lavaggi chimici e idrodinamici delle apparecchiature a scambio termico;
- Lavaggi chimici dei generatori di acqua surriscaldata o vapore dei circuiti chiusi caldi e freddi;
- Sanificazioni delle reti idriche industriali o sanitarie;
- Pulizia delle cappe e delle linee di estrazione a servizio di cucine industriali, mense o industrie alimentari.



Prevenzione Legionella

La legionella è un bacillo che provoca una malattia che si trasmette per via aerea, chiamata legionellosi, che colpisce prevalentemente il sistema respiratorio con forme acute di polmonite.

Per prevenirla è necessario porre in essere una serie di attività di controllo, monitoraggio ed interventi per evitare la proliferazione.

GWA si occupa di effettuare il servizio di prevenzione e controllo della legionella nell'acqua sanitaria e fornire sistemi e prodotti per la disinfezione ed il condizionamento dei circuiti.





AIR® **Sanificazione Aeraulica**

GWA si occupa del mantenimento delle condizioni igieniche ottimali degli impianti HVAC (Riscaldamento, Ventilazione e Condizionamento dell'aria), garantendo la sicurezza e la salubrità sia degli ambienti di lavoro che di quelli destinati al pubblico o ad occupanti occasionali. Tali attività vengono effettuate con tecnologie esclusive, che permettono di eseguire la sanificazione aeraulica degli impianti.



Monitoraggio Intelligente

GWA, in collaborazione con centri di ricerca specializzati, ha sviluppato un esclusivo sistema per il monitoraggio "intelligente" degli impianti aeraulici, il "G-Rex"-Remote environment control system: un sistema continuo ed attivo per il monitoraggio delle condizioni igieniche e dello stato di inquinamento degli impianti HVAC.

Il sistema, con l'utilizzo di innovative tecnologie, rileva, elabora e trasmette periodiche informazioni sulla qualità dell'aria all'interno delle canalizzazioni ed assicura un elevatissimo livello di prevenzione, grazie a suoi sistemi di alert, senza la necessità di effettuare costosi ed invasivi controlli periodici.



Chemicals

La divisione, produce e commercializza diverse specialità chimiche per molteplici applicazioni industriali e civili:

- Condizionamento chimico delle acque dei circuiti tecnologici;
- Detergenza e sanificazione civile e industriale;
- Manutenzione industriale e trattamento metalli;
- Depurazione delle acque;
- Trattamenti anti-legionella delle acque sanitarie.
- Sviluppo e progettazione di nuovi prodotti chimici in funzione di specifiche esigenze.



Ricerca & Sviluppo

G-LAB è un modernissimo laboratorio di analisi chimiche, fisiche e microbiologiche, nato allo scopo di rispondere alle diverse esigenze dei propri clienti. Il Laboratorio ha ottenuto nel 2012 l'accreditamento presso l'Ente Unico Nazionale di Accreditamento ACCREDIA, con numero di certificato 00928, secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

L'elenco delle prove accreditate è consultabile dal sito www.accredia.it

Il laboratorio è in grado di fornire ai propri clienti i seguenti servizi:

- Campionamento ed analisi delle acque di scarico, superficiali e potabili;
- Assistenza nella caratterizzazione dei rifiuti;
- Verifica della qualità dell'aria indoor;
- Sicurezza ed igiene sul lavoro;
- Valutazione del rischio Legionella e redazione di programmi di monitoraggio e controllo della Legionella nelle acque sanitarie;
- Progettazione e formulazione nuovi prodotti;
- Formulazione prodotti personalizzati;
- Test e analisi su processi produttivi;
- Risoluzione dei problemi legati alle diverse fasi lavorative;
- Studio problematiche delle acque ed individuazione migliore soluzione tecnologica.



CERTIFICAZIONI



La divisione progettazione e realizzazione impianti di trattamento acque possiede l'attestazione di qualificazione alla esecuzione di lavori pubblici (SOA) nelle categorie OG1, OG6, OS22 e OS 28.



La divisione AIR opera nel rispetto dei principi e dei protocolli operativi della National Air Duct Cleaners Association (NADCA) attraverso la partecipazione alla AIISA (Associazione Italiana degli igienisti aeraulici) che ne recepisce gli standards.



Il laboratorio opera nel rispetto dei requisiti fissati dalle norme e dagli standard internazionali attraverso la certificazione ACCREDIA.




00928

I processi di qualità organizzativi, ambientali e di sicurezza sono certificati da Bureau Veritas.





 **GIMA WATER & AIR** srl www.g-wa.it info@g-wa.it

Via Fratta Rotonda Vado Largo 4 03012 - Anagni (FR) Tel. +39 0775 769975